

# FABRICATION D'UN RETOUR DE BUREAU

Vous avez réalisé notre bureau mais aimeriez ajouter un peu plus de surface de travail? Suivez les quelques étapes suivantes pour réaliser ce retour de bureau.



Difficulté:  
Intermédiaire



Assemblage:  
20 minutes

Vous aurez besoin :

- Panneaux de merisier russe pré-coupés (voir dimensions)
- Perceuse
- Gabarit MilesCraft Jig 200
- Serres
- Gallon à mesurer
- Chiffon de coton
- Équerre
- Crayons à mine
- Vis 1 1/4" Kreg

## AVANT DE COMMENCER

- Choisir le merisier russe en magasin ou sur le web.
- Faire couper aux dimensions désirées par le service de coupe offert par Langevin Forest.
- Nos dimensions:

Panneau E: 1" x 32 13/16" x 18 1/4"

Panneau G: 1" x 9 3/4" x 31 7/8"

Panneau F: 1" x 27 1/8" x 18 1/4"

## ÉTAPES

### 1. Marquage

À l'aide d'un crayon à mine, inscrire discrètement (EX) pour «extérieur» sur le plus beau côté et (IN) sur le côté intérieur. En suivant les indications sur le plan en annexe, tracer pour le préperçage.

Marquer les panneaux E, F et G.

### 2. Perçage

Percer les trous sur les différents panneaux, aux endroits indiqués sur le plan à l'aide du gabarit pour vis cachées Milescraft.

### 3. Application d'un produit de finition

Appliquer le produit de finition de votre choix en prenant bien soin de suivre les instructions fournies sur l'emballage du produit. Pour en apprendre plus sur les méthodes d'application, visionner les différents vidéos sur notre blogue.

### 4. Assemblage

Déposer le panneau E à plat, le côté intérieur vers le haut. À l'aide d'une équerre, tenir le panneau F à la verticale à l'extrémité du panneau E. S'assurer d'un angle de 90 degrés entre les 2 panneaux. Aligner les trous et fixer le panneau F au panneau E en utilisant les vis de 1". Placer le panneau G perpendiculairement aux panneaux F. S'assurer que le panneau F forme un angle de 90 degrés avec le panneau E et F. Visser.